

Il gruppo Ferioli e Gianotti, élite nel settore aerospaziale

L'Azienda italiana che ha conquistato fette di mercato nei trattamenti termici in ambito aerospaziale

La Trattamenti Termici Ferioli e Gianotti S.p.A. (www.fg-gruppo.it) nasce nel 1959 grazie ai due soci fondatori Ferioli Luciano e Gianotti Elio.

Il Sig. Gianotti Ezio (g.ezio@fg-gruppo.it), Amministratore Unico ed erede del gruppo, insieme all'Ing. Leone Antonio (leone@fg-gruppo.it), Responsabile di tutte le certificazioni ed R.S.P.P. del gruppo, descrivono un'azienda solida, in continua crescita dagli anni '80, anni in cui ha perseguito una politica di acquisizione di altre aziende, presenti sul territorio nazionale nel campo dei trattamenti termici conto terzi, costituendo il Gruppo Ferioli e Gianotti.

Attualmente vi sono sei unità operative, tre nel torinese, due in Emilia Romagna e una in provincia di Udine.

Il gruppo è così in grado di offrire una vasta gamma di trattamenti termici su diversi tipi di metalli e leghe ad uno standard qualitativo elevato grazie alla certificazione di qualità UNI EN ISO 9001. Le sedi di Rivoli, principale, e di Caselette in provincia di Torino, hanno inoltre certificazione aerospaziale EN 9100, con accreditamento NADCAP ed ambientale UNI EN ISO 14001. L'Azienda ha inoltre intrapreso una politica rivolta all'ottenimento della certificazione energetica UNI EN ISO 50001 con l'espletamento della diagnosi energetica seguita dagli interventi migliorativi necessari.

Nel campo aerospaziale l'Azienda può vantare un'esperienza trentennale iniziata già negli anni '80, quando arrivarono le prime richieste da clienti del settore verso la sede principale di Rivoli. Questo opportunità ha condotto l'Azienda, tramite una collaborazione continua con gli Enti interessati, a poter vantare una posizione all'avanguardia nell'ambito del campo dei trattamenti termici conto terzi dedicati all'aero-



Stabilimento Aerospaziale Caselle

spaziale. Nel 2004 l'Azienda ha conseguito la certificazione aerospaziale EN 9100 come richiesto dai maggiori Clienti del settore, dedicando un ruolo primario alla sede di Caselette, detta anche divisione Genta, Azienda acquisita negli anni '90 specializzata nel trattamento di acciai speciali, rapidi e da utensili. Tale Sede è divenuta col tempo la vera e propria divisione aerospaziale del Gruppo, avendo impianti e personale qualificati per il trattamento di particolari appartenenti a questo importante e delicato settore.

Il passo successivo è avvenuto nel 2014

con l'ottenimento dell'accreditamento NADCAP, titolo d'origine statunitense necessario per lavorare con tutti i maggiori produttori mondiali di particolari aeronautici. Tale accreditamento è stato ottenuto l'anno successivo anche presso la sede principale di Rivoli per due impianti dedicati al trattamento di particolari di maggiori dimensioni.

La sede di Caselette, nell'ambito di un progetto di miglioramento continuo, è stata oggetto di diversi investimenti importanti, fondamentali per l'acquisto di sei nuovi impianti di trattamento termico di ultima generazione tutti con tecnologia del vuoto, un durometro automatico per scala HRC, un microscopio ottico dotato di telecamera in alta definizione, ed un microscopio a scansione elettronica (SEM). Tali investimenti danno la possibilità a questa unità produttiva di essere all'avanguardia nel trattamento termico e la possibilità di analisi approfondite eseguibili nel proprio laboratorio metallurgico.

Gli impianti dedicati al settore aerospaziale sono cinque, numero che aumen-

terà nel futuro prossimo per potenziare ulteriormente la capacità produttiva:

- Un impianto a camera orizzontale per temperature da 600°C a 1190°C con tempra in azoto;
- Un impianto a camera orizzontale per temperature da 140°C a 700°C;
- Un impianto a camera orizzontale per temperature da 750°C a 1100°C con tempra in azoto o olio;
- Un impianto a camera verticale per temperature da 450°C a 1200°C con tempra in azoto, ideale per particolari lunghi;
- Un impianto a camera orizzontale per temperature da -80°C a 0°C.

Tali impianti sono tutti accreditati NADCAP, condizione obbligatoria per servire tutti i clienti del settore.

Il personale è continuamente aggiornato attraverso corsi dedicati e allo studio delle nuove procedure internazionali, dei clienti ed interne.

Gli strumenti atti alla misura della durezza, unica condizione verificabile per determinare la bontà del trattamento eseguito, sono controllati periodicamente dal personale interno, e certificati annualmente da enti Accredia.

La specializzazione del Gruppo non si limita solamente ai materiali destinati al campo aeronautico, ma offre un ventaglio di trattamenti su diversi tipi di acciai tra i quali, oltre a quelli propria-



Reparto P.V.D.

mente detti "da costruzione", gli acciai rapidi e super-rapidi. Ogni sito produttivo tendenzialmente sviluppa la specializzazione in diversi campi del trattamento termico in modo da garantire la massima qualità e competenza. Trattamenti termici su metalli acciai, ghise e leghe leggere allo stato "preliminare", semilavorato e finito. Non in ultimo l'Azienda è specializzata nei trattamenti delle leghe leggere quali le leghe di alluminio per le quali può vantare impianti e know-how ottimali per il conseguimento dei migliori risultati a seguito dei trattamenti cosiddetti "T6 -T7" anche su particolari strutturali. Può vantare, non senza una punta di orgoglio, un importante successo ottenuto in collaborazione di una grande Azienda Statunitense che sviluppa soluzioni innovative in campo automotive che adotta applicazioni a basso impatto ambientale molto note al grande

pubblico.

Tra gli altri trattamenti termici, nell'ambito del Gruppo, è presente un reparto di rivestimento PVD (Physical Vapor Deposition), processo ottenuto con una nuova tecnologia rivoluzionaria rispetto a quelle adottate sino agli Anni '90. Tale innovazione è stata testata per la prima volta presso il Nostro stabilimento di Caselle come impianto pilota per essere poi sviluppato a livello mondiale in collaborazione all'Azienda costruttrice divenuta successivamente leader del settore. Tale rivestimento è estremamente funzionale al fine di aumentare in modo esponenziale la "vita" di utensili costruiti con acciai speciali ad alte prestazioni, oppure nel campo decorativo in parziale sostituzione dei processi galvanici, diminuendo così l'impatto ambientale che tali processi più tradizionali comportano.

La Trattamenti Termici Ferioli e Gianotti è anche molto attiva nel mondo dei progetti di ricerca europei, dove presenta numerose collaborazioni con grandi realtà industriali e universitarie, due delle quali in particolare, sono state rispettivamente classificate dalla Comunità Europea tra migliaia di progetti, una tra migliori otto ricerche e l'altra tra le migliori venti.

Il Management della TT Ferioli & Gianotti S.p.A. è sempre stato caratterizzato da una seria ed oculata gestione della contabilità industriale durante tutti questi Anni. Tale politica ha permesso all'Azienda di implementare investimenti autofinanziati nei confronti di progetti mirati alla innovazione, qualità e rispetto ambientale. Non in ultimo, tale prerogativa, ha permesso al Gruppo di affrontare con una certa serenità la crisi economica in atto, presentandosi forte sul mercato attraverso l'acquisizione di tecnologie più avanzate. Produrre profitto per un imprenditore è innanzi tutto un dovere Sociale.

L'utile costituisce una primaria risorsa per investire in impianti e Personale al fine di affrontare un mercato sempre più competitivo rivolgendo l'attenzione nei confronti di processi a più alto contenuto tecnologico e per conseguenza di maggiore valore aggiunto. Atribuamo alla solidità finanziaria e conseguentemente alla capacità di autofinanziamento uno degli aspetti di forza del Gruppo come garanzia di continuità e di aggiornamento formativo e tecnologico.



Laboratorio metallurgico



Reparto forni Aerospazio